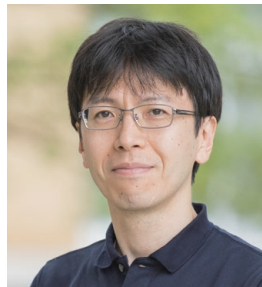


フローショップスケジューリング問題に関する研究



人間形成教育センター 副センター長(AI・数理・データサイエンス 副専攻 担当)
経営学部 経営学科
大学院 環境経営研究科 経営学専攻
准教授

久保 奨
KUBO, Susumu

● 研究内容

フローショップスケジューリング問題とは、製造業のライン生産などで見られる問題である。具体的には、機械が固定された順に並んでいて、ジョブがそれらの機械に順次処理されていく環境で、いかにジョブを機械に割り振れば効率的に作業を進められるかを考える問題である。

これまで、マックスプラス代数と呼ばれる代数を用いて、こうした問題の数学的構造を調べてきた。このような経験・知見も活かし、実際の工場等でのスケジューリングの効率化・最適化に係る研究を行う。

● 想定パートナー

生産システム等の効率化を目指す企業

● 応用分野

効率的な解を計算するソフトウェアの開発